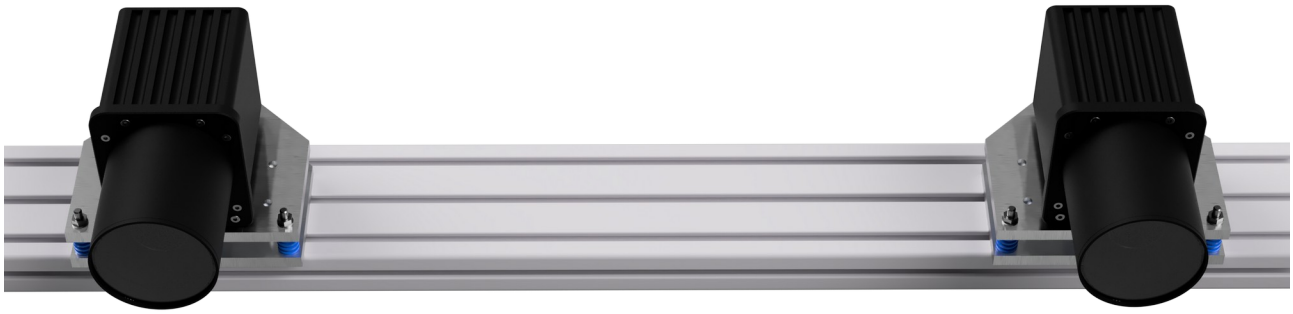
FIS 1000

INSPECTION DE SURFACE EN LIGNE POUR FILMS ET MATÉRIAUX EN BANDE



PRÉCISION DANS L'INSPECTION DE BANDE

Le FIS 1000 détecte en temps réel les gels, points noirs, trous, insectes, taches d'huile et de nombreuses autres contaminations sur les films et matériaux en bande en défilement – pour les films, les films biorientés, les non-tissés et les textiles ainsi que le papier, la tôle, l'acier et l'aluminium. La série comprend les configurations Surface Camera, Tandem, Biaxial et Economy.

Caractéristiques principales

- **Quatre configurations :** Surface Camera (une caméra par point d’inspection), Tandem (deux bandes, une caméra chacune, affichées côte à côte dans CAMEN), Biaxial (pour MDO/TDO, p. ex. BOPP, BOPET) et Economy (ventilation au lieu d’un climatiseur ou d’un refroidissement par eau, sorties non découplées).
- **Détection complète des défauts :** gels, points noirs, trous, insectes, taches d’huile, contaminations, brûlures, yeux de poisson ainsi que, sur les non-tissés, gouttes, zones minces et plis.
- **Éclairage LED adaptatif :** rampes LED programmables pour un éclairage en transmission, en réflexion, en champ clair ou en champ sombre – selon le matériau et le type de défaut.
- **Synchronisation du process :** entrées et sorties numériques pour la présélection automatique de recette, les signaux de changement de bobine et de codeur, la mise en veille de l’inspection ainsi que le voyant d’alarme et l’arrêt de ligne.
- **Carte des défauts et apprentissage des classificateurs :** vue continue de tous les défauts ; l’opérateur classe les défauts à partir d’images réelles, avec un nombre illimité de classes de taille et de type.
- **Format de données ouvert :** rapports au format CSV, via TCP/IP ou selon les spécifications du client ; analyse des données au choix avec vSTAT ou PAT.

Caractéristiques techniques

Catégorie	Propriété	Spécification
Généralités	Configurations	Surface Camera · Tandem · Biaxial · Economy
	Dimensions de la machine	selon la commande
	Poids	selon la commande
	Installation	Sur demande par un technicien de service R.A.M.
Process	Largeur de bande max.	10,50 m
	Vitesse de bande max.	selon la fréquence de ligne de la caméra
Logiciels	CAMEN	Version 12
	vSTAT / PAT	Version 1 – au choix vSTAT (base de données SQL interne) ou PAT (solution basée sur des fichiers)
Caméra	Interface	CoaXPress 2.0 ; Economy : CoaXPress 2.0 ou GigE Vision selon la configuration
	Résolution	4K, 8K ou 16K
LED	Longueur LED	Sur mesure, adaptée à la largeur de bande
	Éclairement lumineux	jusqu'à 500 000 lx
IPC	Mémoire vive (RAM)	16 Go
	SSD	1 To
Armoire électrique	Climatisation	Climatiseur ou refroidissement par eau ; Economy : ventilation
	Sorties	Découplées ; Economy : non découplées
Environnement & site d'installation	Température de service	0–45 °C
	Humidité de l'air	5–95 % (sans condensation)
	Exigences relatives au site d'installation	Sol plat, porteur, propre et sec ; installation uniquement dans des locaux fermés.
Alimentation électrique	Tension & fréquence	230 V · 50 Hz · 1~
	Puissance absorbée	selon la commande
	Type de raccordement	Connecteur IDC
Communication	Réseau	Port Ethernet RJ45 (réseau industriel, segment séparé recommandé)
	Stockage des données	Au choix base SQL interne locale avec rapports via vSTAT ou solution basée sur des fichiers avec rapports via PAT
	Commande	Écran tactile avec clavier virtuel ; souris et clavier fournis

Conformité et documentation

Ce système est un équipement de classe A selon les normes EN 55011 et EN IEC 61000-6-4. Il est destiné aux environnements électromagnétiques industriels et n'est pas prévu pour une utilisation dans des zones résidentielles.

Le système porte le marquage CE et est conforme aux directives 2014/30/UE (compatibilité électromagnétique), 2014/35/UE (basse tension), 2011/65/UE (RoHS) et 2012/19/UE (DEEE).

Documentation fournie (en anglais) : notice d'utilisation MAN-FIS1000-EN-001, manuel d'utilisation CAMEN MAN-CAMEN-EN-001 ainsi que, selon le module choisi, le manuel d'utilisation vSTAT MAN-VSTAT-EN-001 ou le manuel d'utilisation PAT MAN-PAT-EN-001.

Toutes les indications se rapportent à la configuration standard. Les valeurs sont des valeurs nominales, sauf indication d’une tolérance. Sous réserve de modifications techniques sans préavis ; cette fiche technique ne constitue pas une garantie de caractéristiques.

R.A.M. Realtime Application Measurement GmbH
Böttgerstr. 6b • 65439 Flörsheim am Main • Allemagne
Tél. : +49 (0) 6145 / 9356-0 • E-mail : info@ramgmbh.com • Web : www.ramgmbh.de