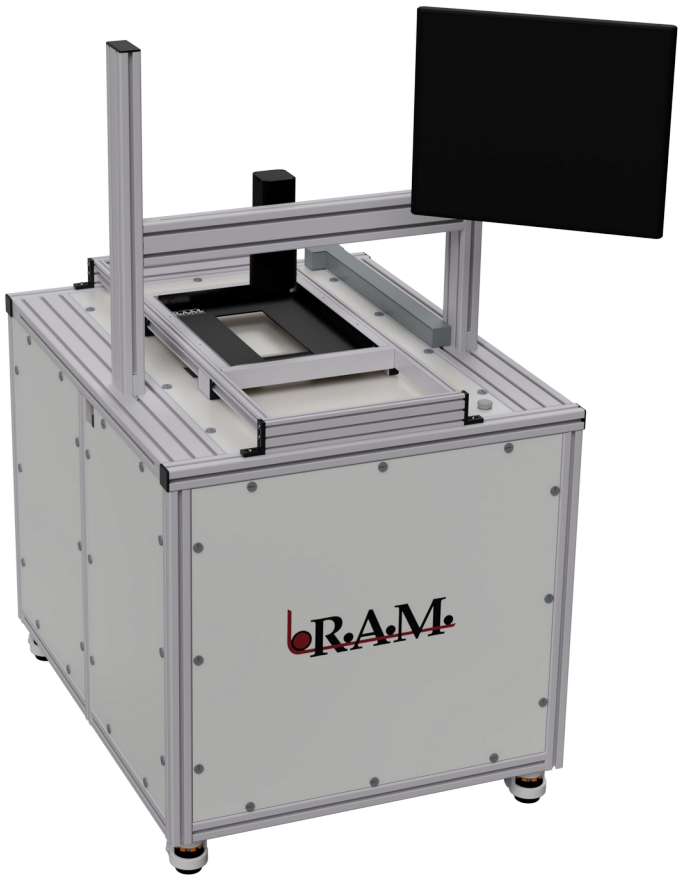
ITG 500 – Bench Analyser

LABORTISCH FÜR DIE FOLIENINSPEKTION



PRÄZISION IN DER LABOR-OBERFLÄCHENINSPEKTION

Der ITG 500 – Bench Analyser ist als Labortisch konzipiert. Er erkennt, kategorisiert und dokumentiert optische Fehler in Folienproben – ob transparent oder opak – im Format DIN A4 oder DIN A3 und sorgt so für eine umfassende, reproduzierbare Analyse.

Wesentliche Merkmale

- **Vier Beleuchtungsarten:** Durchlicht für transparente und opake Folien, Auflicht für beschichtete Folien, Dunkelfeld-Blende für Gelstippen in transparenten Folien sowie kombinierte Beleuchtung.
- **Umfassende Defekterkennung:** Gelstippen, Gele, Verbrennungen, Fischaugen, Verunreinigungen, Falten, Löcher und Fliegen werden automatisch erkannt, klassifiziert und mit einem Foto jedes Fehlers dokumentiert.
- **Flexible Klassifizierung:** Größen- und Typklassifikatoren sind beliebig kombinierbar; Klassifikatorlisten lassen sich als Vorlage sichern und zwischen Systemen austauschen.
- **Einzelscan oder Multisample:** Mehrere Proben lassen sich in einem Rollenbericht zusammenfassen und gemeinsam bewerten.
- **Einfache Bedienung:** Bedienung über CAMEN am Touchscreen mit Bildschirmtastatur; Rezepte stellen die Kamera beim Laden automatisch ein.
- **Datenverwaltung:** Lokale Speicherung in einer internen SQL-Datenbank; Netzwerkanbindung und frei konfigurierbare Berichte über das Modul vSTAT.

Technische Daten

Kategorie	Eigenschaft	Spezifikation
Allgemein	Maschinenabmessungen (L × B × H)	1.005 × 885 × 1.590 mm
	Gewicht	ca. 100 kg
	Probengröße	DIN A4 / DIN A3; Messausschnitt 180 mm oder 100 mm
	Prüfbreite	Einstellbar, Mittenlage frei wählbar
	Probenerfassung	Einzelscan oder Multisample
	Installation	Durch den Kunden („Inspection to go“)
Software	CAMEN	Version 12
	vSTAT	Version 1 (interne SQL-Datenbank)
Kamera	Schnittstelle	GigE Vision
	Auflösung	4K; alternativ 2K, 6K, 8K oder 12K
LED	Länge	500 mm
	Beleuchtungsstärke	bis 500 000 lx
IPC	Arbeitsspeicher (RAM)	16 GB
	SSD	1 TB
Umgebung & Aufstellort	Betriebstemperatur	0–45 °C
	Luftfeuchtigkeit	5–95 % (nicht kondensierend)
	Anforderungen an den Aufstellort	Eben, tragfähig, sauber und trocken; Aufstellung nur in geschlossenen Räumen.
Elektrische Versorgung	Spannung & Frequenz	230 V · 50 Hz · 1~
	Leistungsaufnahme	500 W
	Anschlussart	Kaltgerätestecker
Kommunikation	Netzwerk	RJ45-Ethernet-Anschluss (Industrienetzwerk, getrenntes Segment empfohlen)
	Datenspeicherung	Lokal in interner SQL-Datenbank; Berichte über das Modul vSTAT
	Bedienung	Touchscreen mit Bildschirmtastatur; Maus und Tastatur anschließbar
Optionen	Optionen	Longfield-Lampe LL 500 Auflicht · Opacity- und Haze-Messung

Konformität und Dokumentation

Das System ist eine Einrichtung der Klasse A nach EN 55011 und EN IEC 61000-6-4. Es ist für industrielle elektromagnetische Umgebungen bestimmt und nicht für den Einsatz in Wohnbereichen vorgesehen.

Das System trägt die CE-Kennzeichnung und erfüllt die Richtlinien 2006/42/EG (Maschinen), 2014/30/EU (elektromagnetische Verträglichkeit), 2011/65/EU (RoHS) und 2012/19/EU (WEEE).

Mitgelieferte Dokumentation: Betriebsanleitung MAN-ITG500BENCH-DE-001, CAMEN-Bedienhandbuch MAN-CAMEN-DE-001 sowie das vSTAT-Benutzerhandbuch MAN-VSTAT-DE-001.

Alle Angaben beziehen sich auf die Standardkonfiguration. Die Werte sind Nennwerte, sofern keine Toleranz angegeben ist. Technische Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten; dieses Datenblatt stellt keine Beschaffenheitsgarantie dar.

R.A.M. – Realtime Application Measurement GmbH
Böttgerstr. 6b • 65439 Flörsheim am Main • Deutschland
Tel.: +49 (0) 6145 / 9356-0 • E-Mail: info@ramgmbh.com • Web: www.ramgmbh.de