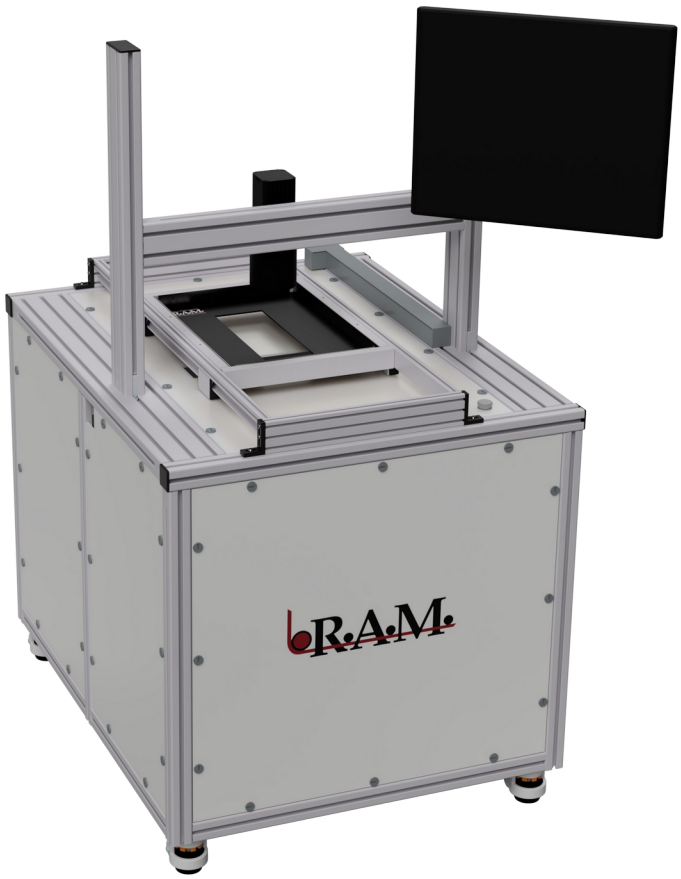
# ITG 500 – Bench Analyser

**TABLE DE LABORATOIRE POUR L’INSPECTION DE FILMS**




## PRÉCISION DANS L’INSPECTION DE SURFACE EN LABORATOIRE

L’ITG 500 – Bench Analyser est une table de laboratoire destinée à l’inspection optique d’échantillons de film au format A4 ou A3. Il détecte, classe et documente les défauts dans les films transparents et opaques – de manière reproductible et avec une image de chaque défaut.

## Caractéristiques principales

- **Quatre modes d’éclairage :** lumière transmise pour les films transparents et opaques, lumière réfléchie pour les films enduits, diaphragme champ sombre pour les points de gel dans les films transparents ainsi qu’éclairage combiné.
- **Détection complète des défauts :** points de gel, gels, brûlures, yeux de poisson, contaminations, plis, trous et mouches sont automatiquement détectés, classés et documentés avec une photo de chaque défaut.
- **Classification flexible :** les classificateurs de taille et de type sont librement combinables ; les listes de classificateurs peuvent être enregistrées comme modèles et partagées entre systèmes.
- **Scan unique ou multi-échantillons :** plusieurs échantillons peuvent être regroupés dans un seul rapport de bobine et évalués ensemble.
- **Utilisation simple :** commande via CAMEN sur écran tactile avec clavier virtuel ; les recettes règlent automatiquement la caméra au chargement.
- **Gestion des données :** stockage local dans une base de données SQL interne ; connexion réseau et rapports librement configurables via le module vSTAT.

## Caractéristiques techniques

| Catégorie | Propriété | Spécification |
|---|---|---|
| **Généralités** | Dimensions de la machine (L × l × H) | 1 005 × 885 × 1 590 mm |
| | Poids | env. 100 kg |
| | Taille d’échantillon | A4 / A3 ; fenêtre de mesure 180 mm ou 100 mm |
| | Largeur d’inspection | Réglable, position centrale au choix |
| | Acquisition des échantillons | Scan unique ou multi-échantillons |
| | Installation | Par le client (« Inspection to go ») |
| **Logiciels** | CAMEN | Version 12 |
| | vSTAT | Version 1 (base de données SQL interne) |
| **Caméra** | Interface | GigE Vision |
| | Résolution | 4K ; en alternative 2K, 6K, 8K ou 12K |
| **LED** | Longueur | 500 mm |
| | Éclairement lumineux | jusqu’à 500 000 lx |
| **IPC** | Mémoire vive (RAM) | 16 Go |
| | SSD | 1 To |
| **Environnement & site d’installation** | Température de service | 0–45 °C |
| | Humidité de l’air | 5–95 % (sans condensation) |
| | Exigences relatives au site d’installation | Sol plat, porteur, propre et sec ; installation uniquement dans des locaux fermés. |
| **Alimentation électrique** | Tension & fréquence | 230 V · 50 Hz · 1~ |
| | Puissance absorbée | 500 W |
| | Type de raccordement | Connecteur CEI (C13/C14) |
| **Communication** | Réseau | Port Ethernet RJ45 (réseau industriel, segment séparé recommandé) |
| | Stockage des données | Stockage local dans une base de données SQL interne ; rapports via le module vSTAT |
| | Commande | Écran tactile avec clavier virtuel ; souris et clavier raccordables |
| **Options** | Options | Lampe Longfield LL 500 en réflexion · mesure d’opacité et de voile |

### Conformité et documentation

Ce système est un équipement de classe A selon les normes EN 55011 et EN IEC 61000-6-4. Il est destiné aux environnements électromagnétiques industriels et n’est pas prévu pour une utilisation dans des zones résidentielles.

Le système porte le marquage CE et est conforme aux directives 2006/42/CE (machines), 2014/30/UE (compatibilité électromagnétique), 2011/65/UE (RoHS) et 2012/19/UE (DEEE).

Documentation fournie (en anglais) : notice d’utilisation MAN-ITG500BENCH-EN-001, manuel d’utilisation CAMEN MAN-CAMEN-EN-001 ainsi que le manuel d’utilisation vSTAT MAN-VSTAT-EN-001.

Toutes les indications se rapportent à la configuration standard. Les valeurs sont des valeurs nominales, sauf indication d’une tolérance. Sous réserve de modifications techniques sans préavis ; cette fiche technique ne constitue pas une garantie de caractéristiques.

**R.A.M. Realtime Application Measurement GmbH**
Böttgerstr. 6b • 65439 Flörsheim am Main • Allemagne
Tél. : +49 (0) 6145 / 9356-0 • E-mail : info@ramgmbh.com • Web : www.ramgmbh.de