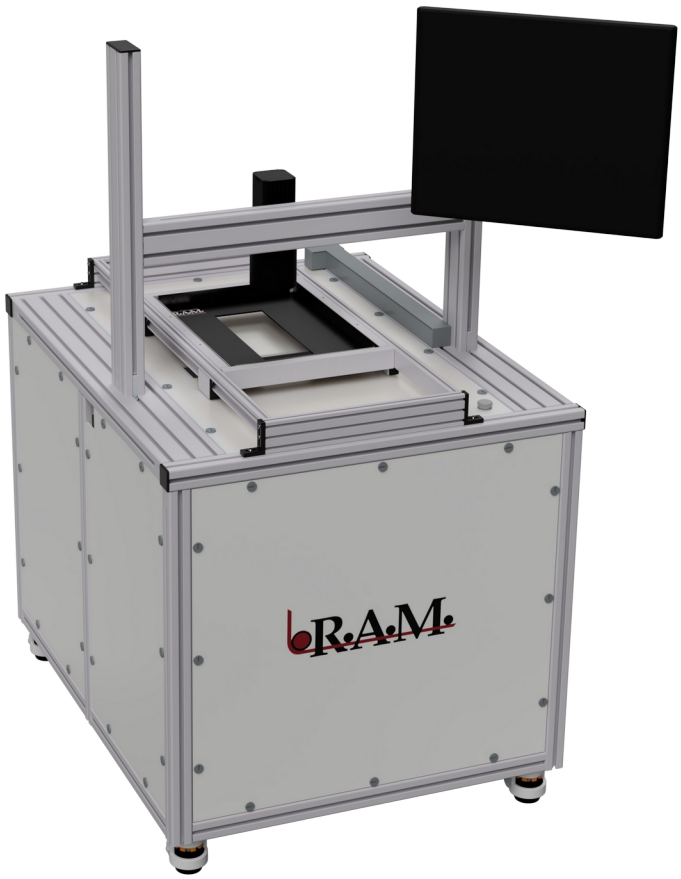
ITG 500 – Bench Analyser

STÓŁ LABORATORYJNY DO INSPEKCJI FOLII

R.A.M. Realtime Application Measurement GmbH



PRECYZJA W LABORATORYJNEJ INSPEKCJI POWIERZCHNI

ITG 500 – Bench Analyser to stół laboratoryjny. Wykrywa, kategoryzuje i dokumentuje wady optyczne w próbkach folii – przezroczystych i nieprzezroczystych – w formacie DIN A4 lub DIN A3, zapewniając kompleksową, powtarzalną analizę.

Najważniejsze cechy

- **Cztery rodzaje oświetlenia:** Światło przechodzące do folii przezroczystych i nieprzezroczystych, światło odbite do folii powlekanych, przesłona ciemnego pola do kropek żelowych w foliach przezroczystych oraz oświetlenie złożone.
- **Kompleksowe wykrywanie wad:** Kropki żelowe, żele, przypalenia, rybie oka, zanieczyszczenia, fałdy, dziury i muchy są automatycznie wykrywane, klasyfikowane i dokumentowane zdjęciem każdej wady.
- **Elastyczna klasyfikacja:** Klasyfikatory rozmiaru i typu można dowolnie łączyć; listy klasyfikatorów można zapisać jako szablony i wymieniać między systemami.
- **Pojedynczy skan lub multipróbka:** Kilka próbek można zestawić w jednym raporcie rol i ocenić łącznie.
- **Prosta obsługa:** Obsługa w CAMEN na ekranie dotykowym z klawiaturą ekranową; receptury automatycznie ustawiają kamerę po wczytaniu.
- **Zarządzanie danymi:** Lokalny zapis w wewnętrznej bazie danych SQL; połączenie sieciowe i konfigurowalne raporty w module vSTAT.

DANE TECHNICZNE

Kategoria	Właściwość	Specyfikacja
Informacje ogólne	Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	1005 × 885 × 1590 mm
	Masa	ok. 100 kg
	Rozmiar próbki	A4 / A3; okno 180 lub 100 mm
	Szerokość inspekcji	Regulowana, położenie środka dowolne
	Rejestracja próbek	Pojedynczy skan lub multipróbka
	Instalacja	Przez klienta („Inspection to go”)
Software	CAMEN	Version 12
	vSTAT	Wersja 1 (wewnętrzna baza danych SQL)
Kamera	Interfejs	GigE Vision
	Rozdzielczość	4K; alternatywnie 2K, 6K, 8K lub 12K
LED	Długość	500 mm
	Natężenie oświetlenia	do 500 000 lx
IPC	Pamięć operacyjna (RAM)	16 GB
	SSD	1 TB
Otoczenie i miejsce instalacji	Temperatura pracy	0–45 °C
	Wilgotność powietrza	5–95 % (bez kondensacji)
	Wymagania dotyczące miejsca instalacji	Powierzchnia płaska, nośna, czysta i sucha; wyłącznie instalacja w pomieszczeniach.
Zasilanie elektryczne	Napięcie i częstotliwość	230 V · 50 Hz · 1~
	Pobór mocy	500 W
	Rodzaj przyłącza	Wtyk IEC
Komunikacja	Sieć	Złącze Ethernet RJ45 (sieć przemysłowa, zalecany wydzielony segment)
	Zapis danych	Lokalnie w wewnętrznej bazie danych SQL; raporty w module vSTAT
	Obsługa	Ekran dotykowy z klawiaturą ekranową; możliwość podłączenia myszy i klawiatury
Opcje	Opcje	Lampa o długim polu LL 500 do światła odbitego · pomiar nieprzezroczystości i zmętnienia

Zgodność i dokumentacja

System jest urządzeniem klasy A zgodnie z normami EN 55011 i EN IEC 61000-6-4. Jest przeznaczony do przemysłowych środowisk elektromagnetycznych i nie jest przeznaczony do stosowania w środowisku mieszkalnym.

System jest oznakowany znakiem CE i jest zgodny z dyrektywą 2006/42/WE (maszynową), dyrektywą 2014/30/UE (kompatybilność elektromagnetyczna), dyrektywą 2011/65/UE (RoHS) oraz dyrektywą 2012/19/UE (WEEE).

Dostarczana dokumentacja: instrukcja obsługi MAN-ITG500BENCH-EN-001, podręcznik obsługi CAMEN MAN-CAMEN-EN-001 oraz podręcznik użytkownika vSTAT MAN-VSTAT-PL-001.

Wszystkie dane dotyczą konfiguracji standardowej. Podane wartości są wartościami nominalnymi, o ile nie podano tolerancji. Zastrzega się prawo do zmian technicznych bez uprzedzenia; niniejsza karta katalogowa nie stanowi gwarancji właściwości.

R.A.M. – Realtime Application Measurement GmbH
Böttgerstr. 6b • 65439 Flörsheim am Main • Niemcy
Tel.: +49 (0) 6145 / 9356-0 • E-mail: info@ramgmbh.com • Web: www.ramgmbh.de