

ITG 500 – Gel Analyser

GEL-INSPEKTION ZUM ANBAU AN TEST- UND LABOREXTRUDER



ONLINE-GEL-INSPEKTION AN IHREM TEST- ODER LABOREXTRUDER

Der ITG 500 – Gel Analyser detektiert, klassifiziert und protokolliert Gele und optische Fehler in Folien – im Hellfeld für opake und transparente Folien, im Dunkelfeld für hochtransparente Folien. Kamera, LED-Beleuchtung, Industrie-PC und ein kompakter Schaltschrank werden an einen vorhandenen Test- oder Laborextruder angebaut: dieselbe Technik wie im PQMex®, nur nachgerüstet.

Wesentliche Merkmale

- **Nachrüstung statt Neuanlage:** Vier Komponenten – Zeilenkamera, LED-Beleuchtung, Industrie-PC und Schaltschrank – werden an einen bereits vorhandenen Test- oder Laborextruder bzw. eine Blasfolien-Testanlage angebaut.
- **Hell- und Dunkelfeld:** Durchlicht, Auflicht, Dunkelfeld-Blende und kombinierte Beleuchtung – abgestimmt auf transparente und opake Folien.
- **Umfassende Defekterkennung:** Gelstippen, Gele, Verbrennungen, Fischaugen, Verunreinigungen, Falten, Löcher und Fliegen werden automatisch erkannt und mit Fehlerbild dokumentiert.
- **Online-Auswertung:** CAMEN wertet die Fehler im laufenden Prozess aus und schreibt die Rollenberichte; Klassifikatoren, Warn- und Alarmgrenzen wie bei allen R.A.M.-Systemen.
- **Datenverwaltung:** Lokale Speicherung in einer internen SQL-Datenbank; Rollenberichte als CSV oder über TCP/IP, Tiefenauswertung über das Modul vSTAT.

Technische Daten

Kategorie	Eigenschaft	Spezifikation
Allgemein	Maschinenabmessungen (L × B × H)	auftragsabhängig
	Gewicht	auftragsabhängig
	Komponenten	Zeilenkamera · LED-Beleuchtung · Industrie-PC · Schaltschrank
	Installation	Durch den Kunden („Inspection to go“)
Prozess	Max. Bahnbreite	auftragsabhängig
	Max. Bahngeschwindigkeit	abhängig von der Abtastrate der Kamera
Software	CAMEN	Version 12
	vSTAT	Version 1 (interne SQL-Datenbank)
Kamera	Schnittstelle	GigE Vision
	Auflösung	4K; alternativ 2K, 6K, 8K oder 12K
LED	LED-Länge	Kundenspezifisch, passend zur Folienbreite
	Beleuchtungsstärke	bis 500 000 lx
IPC	Arbeitsspeicher (RAM)	16 GB
	SSD	1 TB
Umgebung & Aufstellort	Betriebstemperatur	0–45 °C
	Luftfeuchtigkeit	5–95 % (nicht kondensierend)
	Anforderungen an den Aufstellort	Eben, tragfähig, sauber und trocken; Aufstellung nur in geschlossenen Räumen.
Elektrische Versorgung	Spannung & Frequenz	230 V · 50 Hz · 1~
	Leistungsaufnahme	auftragsabhängig
	Anschlussart	IDC
Kommunikation	Netzwerk	RJ45-Ethernet-Anschluss (Industrienetzwerk, getrenntes Segment empfohlen)
	Datenspeicherung	Lokal in interner SQL-Datenbank; Berichte über das Modul vSTAT
	Bedienung	Touchscreen mit Bildschirmtastatur; Maus und Tastatur anschließbar

Konformität und Dokumentation

Das System ist eine Einrichtung der Klasse A nach EN 55011 und EN IEC 61000-6-4. Es ist für industrielle elektromagnetische Umgebungen bestimmt und nicht für den Einsatz in Wohnbereichen vorgesehen.

Das System trägt die CE-Kennzeichnung und erfüllt die Richtlinien 2014/30/EU (elektromagnetische Verträglichkeit), 2014/35/EU (Niederspannung), 2011/65/EU (RoHS) und 2012/19/EU (WEEE).

Mitgelieferte Dokumentation: Betriebsanleitung MAN-ITG500GEL-DE-001, CAMEN-Bedienhandbuch MAN-CAMEN-DE-001 sowie das vSTAT-Benutzerhandbuch MAN-VSTAT-DE-001.

Alle Angaben beziehen sich auf die Standardkonfiguration. Die Werte sind Nennwerte, sofern keine Toleranz angegeben ist. Technische Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten; dieses Datenblatt stellt keine Beschaffenheitsgarantie dar.

R.A.M. Realtime Application Measurement GmbH

Böttgerstr. 6b • 65439 Flörsheim am Main • Deutschland

Tel.: +49 (0) 6145 / 9356-0 • E-Mail: info@ramgmbh.com • Web: www.ramgmbh.de