INSPECTION DE BANDE EN LIGNE

FIS 1000

Chaque défaut de la bande en défilement – détecté en temps réel.



01

Quatre configurations

Surface Camera, Tandem, Biaxial et Economy.

02

Film, papier, métal

Film, non-tissés, textiles, papier, tôle, acier et aluminium.

03

Données ouvertes

Rapports au format CSV, via TCP/IP ou selon les spécifications du client.

Ce qu’offre le FIS 1000

Éclairage LED adaptatif

Éclairage en transmission, en réflexion, en champ clair ou en champ sombre – selon le matériau et le type de défaut.

Synchronisation du process

Présélection de recette, changement de bobine, codeur, voyant d’alarme et arrêt de ligne.

Apprentissage des classificateurs

Classer les défauts à partir d’images réelles – nombre de classes illimité.

Carte des défauts

Vue continue de tous les défauts : symbole, image et niveaux de gris.

Technologie caméra

Caméras linéaires CoaXPress 2.0 en 4K, 8K ou 16K ; Economy aussi GigE Vision selon la version.

Analyse des données

Au choix : vSTAT (base de données SQL interne) ou PAT (solution basée sur des fichiers) pour les statistiques et les rapports.

DÉTECTE DE MANIÈRE FIABLE

Gels · Points noirs · Trous · Insectes · Taches d’huile · Contaminations · Brûlures · Yeux de poisson · Gouttes · Zones minces · Plis

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

CAMÉRA
CoaXPress 2.0 · 4K–16K · GigE

LOGICIEL
CAMEN 12

ANALYSE DES DONNÉES
vSTAT ou PAT (au choix)

PC INDUSTRIEL
16 Go RAM · 1 To SSD

ARMOIRE ÉLECTRIQUE
Climatisation ou refroidissement par eau (Economy : ventilation)

INSTALLATION
Sur demande par R.A.M.

Parlons de votre application.

+49 6145 9356-0 · info@ramgmbh.com
R.A.M. Realtime Application Measurement GmbH
Böttgerstr. 6b · 65439 Flörsheim am Main · Allemagne

En savoir plus sur le FIS 1000